

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-080755

**(43)Date of publication of application : 26.03.1999**

(51)Int.Cl.

**C10G 67/04**

**B01J 23/28**

**B01J 23/70**

**C10G 21/16**

**C10G 45/48**

**C10G 45/50**

(21)Application number : 09-286293

(71)Applicant : FUJI KOSAN KK

(22)Date of filing : 05.09.1997

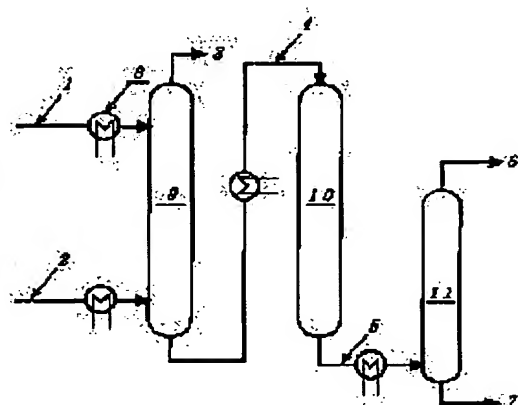
(72)Inventor : FUJITA TAKASHI  
SUGIMOTO TAIRA  
SHIBATA MASAMI

**(54) PRODUCTION OF NON-CARCINOGENIC AROMATIC HYDROCARBON OIL BY SOLVENT EXTRACTION AND HYDROGENATIVE PURIFICATION**

**(57)Abstract:**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To produce the subject hydrocarbon oil containing little polycyclic aromatic compound and usable for the production of rubber, ink product, etc., by producing a deasphalted oil from the vacuum distillation residue of petroleum, extraction-treating it with a solvent to obtain a specific extracted oil and hydrogenating the oil under a specific condition.

**SOLUTION:** An extracted oil containing  $\geq 30\%$  of carbon constituting aromatic compound determined by the composition analysis in conformity to ASTM D 2140 and  $\leq 8\%$  of polycyclic aromatic compounds determined by IP 346 test method is produced from a deasphalted oil obtained from the vacuum distillation residue of petroleum. The objective non-carcinogenic hydrocarbon oil containing  $\geq 26\%$  of carbon constituting aromatic compounds determined in conformity to ASTM D 2140 and  $< 3\%$  of polycyclic aromatic compound determined by IP 346 test method can be produced by hydrogenating the extracted oil at  $280\text{--}360^\circ\text{C}$  under hydrogen pressure of  $40\text{--}90\text{ kg/cm}^2$  at a raw material space velocity of  $0.5\text{--}3.0\text{ LHS}$ .



## LEGAL STATUS

**[Date of request for examination]**

**06.09.2004**

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

**[Date of final disposal for application]**

[Patent number]

**[Date of registration]**

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

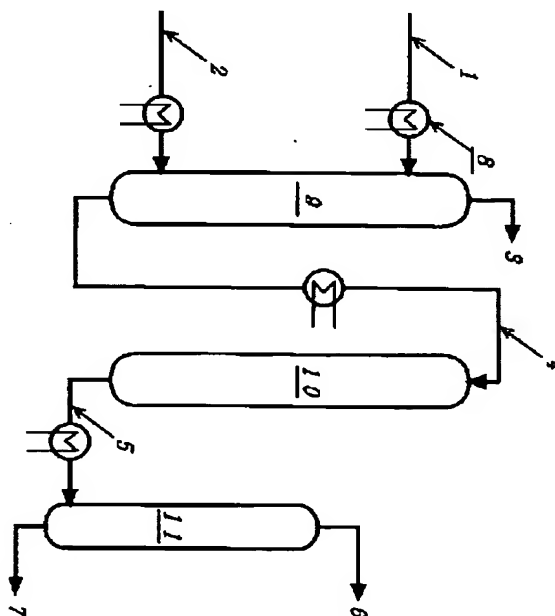
Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(11)特許出願公開番号

(43)公開日 平成11年(1999)3月26日

(51)Int.Cl. <sup>a</sup>	識別記号	F I		
C 1 0 G 67/04		C 1 0 G 67/04		
B 0 1 J 23/28		B 0 1 J 23/28		M
23/70		23/70		M
C 1 0 G 21/16	Z A B	C 1 0 G 21/16	Z A B	
45/48		45/48		
審査請求 未請求 請求項の数5 F D (全 10 頁) 最終頁に続く				

(21)出願番号	特願平9-286293	(71)出願人	594094021 富士興産株式会社 東京都千代田区永田町2丁目4番3号
(22)出願日	平成9年(1997)9月5日	(72)発明者	藤田 崋 和歌山県海草郡下津町青枝4-8
		(72)発明者	杉本 平 和歌山県和歌山市内原968
		(72)発明者	柴田 雅美 和歌山県海南市藤白759-51



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 石油系減圧蒸留残さより得られる脱れき油から、溶剤抽出処理により、ASTM D 2140 に規定される組成分析法による芳香族化合物を形成する炭素含有量30%以上、IP346試験法による多環芳香族化合物含有量8%以下の抽出油を得、該抽出油を反応温度280～360℃、水素圧40～90 Kq/cm<sup>2</sup>、原料空間速度0.5～3.0 LHSVで水素化反応せしめる事で得られる、ASTM D 2140 に規定される芳香族化合物を形成する炭素含有量26%以上で、且つIP346試験法による多環芳香族化合物含有量3%未満の、非発ガン性の芳香族炭化水素油を製造する方法。

【請求項2】 脱れき油の溶剤抽出処理に用いられる溶剤が、フルフラール、フェノール、n-メチルピロリドンの極性溶剤から選ばれる一種の溶剤、または二種以上の混合溶剤である事を特徴とする、特許請求の範囲第1項記載の方法。

【請求項3】 脱れき油の溶剤抽出処理が、向流接触型の抽出塔を用いて、塔頂温度90～125℃、塔底温度50～85℃、溶剤比1.0～5.0で行う事を特徴とする特許請求の範囲第1または2項記載の方法。

【請求項4】 抽出油の水素化反応が、無機酸化物に担持された鉄、コバルト、ニッケル、モリブデンの1種または2種以上の金属酸化物触媒による事を特徴とする、特許請求の範囲第1、2または3項いずれかに記載の方法。

【請求項5】 触媒に担持される金属酸化物の総重量が、触媒総重量の23%以上である事を特徴とする、特許請求の範囲第4項に記載の方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、多環芳香族化合物をほとんど含まない、実質的に非発ガン性の芳香族炭化水素油の製法に関する。特に本発明は、ゴム、インク製品等の製造に使用される石油系芳香族炭化水素油の製法に関し、多環芳香族化合物をほとんど含まない、実質的に非発ガン性の芳香族炭化水素油の製法に関する。

## 【0002】

【従来の技術】一般に石油系芳香族炭化水素油が、原油の精製に於ける減圧蒸留より得られる沸点範囲260～650℃の潤滑油製造留分の溶剤抽出精製法において、芳香族炭化水素化合物を豊富に含む留分として製造されている事は当業者によく知られている。従って、原油の種類、抽出精製法の条件によって石油系芳香族炭化水素油は、その性状、化学的組成は異なるものの、基本的に組成成分として芳香族炭化水素化合物を相当量含んでいる事を特徴とする。

【0003】この石油系芳香族炭化水素油が、タイヤ等に使用される天然ゴムやSBR等のゴム用加工油及び原料SBRの伸展油として有用に使用されている事は当業

者によく知られている。即ち、これら石油系芳香族炭化水素油は、上記ゴムとの相溶性を利用してゴムの加工に於ける一連の作業性の改善及び加硫後の最終ゴム製品の物理的性質を改善するために添加されている。

【0004】このゴムとの相溶性を発現するために、これら石油系芳香族炭化水素油は典型的に ASTM D 2140 に規定される組成分析法で、実質的に芳香族化合物含有量を意味する芳香環を形成する炭素含有量（以下芳香族炭素含有量、Ca%という事がある）を27～55%含んでいる。

## 【0005】

【発明が解決しようとする問題点】しかしながら、これら石油系芳香族炭化水素油は、成分として含む芳香族炭化水素化合物の中に、更に成分として15～28%の多環芳香族化合物（以下PCA（Polycyclic aromatics）という事がある）を含んでいる。近年EU指令により、この多環芳香族化合物を3%以上含む石油製品は発ガン性ありと勧告された事から、世界的に石油製品の多環芳香族化合物低減の努力がなされている。

【0006】ゴム用プロセス油及び伸展油も例外でなく、多くの提案がなされているが、例えば日本特表平6-50524（GB2252978, US5504135, EP575400）号では、粘度が32～50 cSt. で、ASTM D 2007 に規定されるクレイゲル法による芳香族成分が30～55重量%、飽和炭化水素成分が40～65重量%、且つIP346法で測定される多環芳香族化合物即ちPCAが3%未満の石油系炭化水素油を提案しているが、このクレイゲル法による芳香族成分範囲では、ASTM D 2140 に規定される芳香族炭素含有量（Ca%）は26%に達せず、ゴムとの相溶性及び親和性を発現する事ができないため、従来より使用されてきた石油系芳香族炭化水素油の代替としては不適当なものであり、また特にSBRや天然ゴムに対しては全く使用に耐えないものであった。

【0007】更に、EP04179801号では、クレイゲル法による芳香族含有量50重量%以上、IP346試験法によるPCA含有量3%未満のゴム用プロセスオイルを、石油系潤滑油留分から2段階抽出法で製造する方法を提案しているが、この方法では、基本的に溶剤抽出によって多環芳香族化合物を除去する際に、極性即ち溶剤との溶解性の似た有用な非多環芳香族化合物をも一緒に溶解抽出して多くのロスを伴うため、目的のプロセスオイルの収率を低くし、且つ2段階抽出による溶剤回収を2回必要とするなど、プロセスコスト的に有利な方法であるとは言いがたい。

【0008】また日本特表平7-501346号では、独自の突然変異誘発性指数と物理的特性の関数的な関係を確立し、それに基づくプロセス条件で、炭化水素常圧蒸留残油フィードストックから非発ガン性のブライトストック抽出物または脱れき油を製造する方法が提案され

ているが、この発明では実質的にPCA3%未満のEU指令を達しているとはいえない。

【0009】他にも、DE4038458号では臨界抽出法による方法、WO9528458号では空気酸化作用による方法など提案されているが、いずれも芳香族含有量が低くてゴムとの親和性を欠き、現行のゴム用プロセスオイルの代替に向かないものや、技術的及びプロセス的にコストがかかり過ぎる等、その性能とEU指令による発ガン性勧告即ちPCA3%未満を同時に満足する、石油系芳香族炭化水素油の技術的にもコスト的にも有利な製造方法は提案されていない。

【0010】これより非発ガン性の石油系芳香族炭化水素油の簡単且つ経済的な製造に対する強い要求がある。

【0011】

【発明の目的】よって本発明の目的は、ゴム用プロセスオイルとして使用されているPCAを含む現行の石油系芳香族炭化水素油と同等の性能を有する、非発ガン性の石油系芳香族炭化水素油の新規な製造法を提供する事によって、この要求を満足させる事である。特に本発明の目的は、石油の減圧蒸留残さの脱れき油より、溶剤抽出と水素化精製の相関的厳密な操作条件設計によって、簡単で且つ経済的に有利な非発ガン性の石油系芳香族炭化水素油の新規な製造法を提供する事である。

【0012】

【問題を解決するための手段】従来よりゴム用プロセスオイルとして使用されている石油系芳香族炭化水素油と同等の性能を有し、且つ発ガン性を有すIP346試験法による多環芳香族化合物を3%未満に減じた、安全で環境を汚さない新規な石油系芳香族炭化水素油は、石油の減圧蒸留残さ油の脱れき油を溶剤抽出処理して、ASTM D 2140 に規定される組成分析法による芳香族化合物を形成する炭素含有量30%以上で且つIP346試験法による多環芳香族化合物即ちPCA含有量8%未満の抽出油を得、該抽出油を多環芳香族化合物を選択的に水素化する条件、特に非多環芳香族化合物を過度に水素添加及び水素化分解させない条件で水素化反応せしめる本発明によって達成される。

【0013】本発明に供される原料油は、減圧蒸留残さよりプロパン等の軽質炭化水素により、アスファルト物質を除去された脱れき油が適用される。

【0014】減圧蒸留残さの脱れき油は、現行使用されている石油系芳香族炭化水素油の原料となる、沸点260～650℃の減圧直留の潤滑油留分に比べて、発ガン性を示す多環芳香族化合物を基本的に少量しか含んでいない事が知られている。

【0015】EU指令による発ガン性の多環芳香族化合物は、厳密に言うとIP346試験法によるDMSO（ジメチルスルフォキシド）抽出分であり、一般に3～7環の多環芳香族化合物である。これらの化合物は、現行の石油系芳香族炭化水素油の原料となる減圧蒸留後の

潤滑油留分の沸点範囲と概ね一致している。

【0016】減圧蒸留残さの脱れき油は、これら潤滑油留分よりはるかに高い沸点範囲を持ち、高分子量の炭化水素化合物より成るので、3～7環の多環芳香族化合物を基本的に少量しか含まない事が、本発明に好適に用いられる必須の要件となっている。

【0017】減圧蒸留残さの脱れき油は、他の減圧蒸留後の潤滑油留分の様な石油炭化水素油と同様に、炭化水素化合物組成としてパラフィン、ナフテン、アロマティックの炭化水素構造の異なる化合物の混合物である。現行ゴム用プロセスオイルとして使用されている芳香族炭化水素油は、この内アロマティック化合物をより多く含む化学組成を持ち、故にゴムとの相溶性及び親和性を有し有用に使用されている。

【0018】本発明の目的とする芳香族炭化水素油も、芳香族炭素含有量26%以上の、アロマティック成分をより多く含む有用なゴム用プロセスオイルとする事にある。

【0019】従って、減圧蒸留残さの脱れき油をアロマティック化合物をより多く含む芳香族炭化水素油に精製する必要があるが、これは一般に使用されている向流接触型の抽出塔を用いて溶剤抽出法によって達成される。

【0020】本発明の抽出操作における溶剤は、芳香族化合物を選択的に溶解するフルフラール、フェノール、n-メチルピロリドン等の極性溶剤が望ましい。これらの溶剤は単独で用いられても良いし、2種以上の混合溶剤として用いる事もできる。

【0021】抽出操作に於ける操作条件は、原料油としての減圧蒸留残さの脱れき油の性状、特に芳香族化合物含有量と多環芳香族化合物含有量によって適宜変動させる事ができ、塔頂温度90～125℃、塔底温度50～85℃、溶剤比1.0～5.0の範囲で選択される事が好ましい。

【0022】減圧蒸留残さは、当然のごとく原油の種類、減圧蒸留の過酷度によってその性状を変化させ、従ってその脱れき油も物理的性状、化学的組成を変化させる。

【0023】本発明の抽出操作条件を決定する因子は原料となる脱れき油の化学組成にあり、先ず脱れき油の芳香族化合物含有量が少なければ、抽出操作条件をよりマイルドな条件即ち上記抽出条件の範囲で、塔頂塔底の抽出温度を低くし且つ溶剤比を下げて、抽出油収量を低く抑える条件を選定し、得られる抽出油の芳香族炭素含有量(Ca%)を上げる事ができる。逆に脱れき油の芳香族化合物含有量が多ければ、抽出操作条件をシビアにして、即ち抽出温度を高くし且つ溶剤比を上げて、抽出油収量を上げる事で得られる抽出油の芳香族炭素含有量(Ca%)を調整する事ができる。

【0024】また脱れき油のPCA含有量が多ければ、上記抽出条件をシビアにして、即ち抽出温度を高くし

10

20

30

40

50

且つ溶剤比を上げて、抽出油収量を上げる事で得られる抽出油のPCA含有量を低く抑える様に調整する。かくして塔頂温度は好ましくは90～125℃の範囲、更に好ましくは100～120℃の範囲が望ましい。

【0025】塔頂温度は、抽出操作に於ける溶解量及び溶解する留分の極性、即ち溶剤への溶解性を決定する重要な因子で、125℃以上になると芳香族化合物のみならず非芳香族化合物の溶解量も増大し、次の水素化精製へ供出される抽出油の芳香族炭素含有量30%以上を達成する事が難しく、また90℃以下では多環芳香族化合物と極性の似た芳香族化合物が主として溶解する事になり、次の水素化精製へ供出される抽出油のPCA含有量を8%以下にする事が難しくなり、結果として次の水素化精製で、芳香族炭素含有量26%以上且つPCA含有量3%以下の非発ガン性の有用な芳香族炭化水素油を製造する事が困難となる。よって塔頂温度は90～125℃の範囲、好適には100～120℃の範囲が望ましい。

【0026】塔底温度は、塔頂温度との差を利用して、溶質の内部環流即ち塔頂で溶剤に溶解したものが塔底のより低い温度で溶出し、塔内を環流する事による抽出操作の溶質選択性に重要な因子となっている。

【0027】この意味では塔底温度はより低い温度を採用し、塔頂との温度勾配を大きく取る方が有利であるが、温度勾配を大きく取り過ぎると内部環流が大きくなりすぎ、フラッシング等の現象を引き起こし、抽出操作ができなくなり問題である。

【0028】本発明の抽出操作では、塔頂との温度勾配を30～40℃に取った時、最も安定的に抽出操作が達成された。よって塔底温度は塔頂温度と相関的に、即ち温度勾配を30～40℃とする様に、50～85℃の範囲で適用される事が好ましい。

【0029】原料流量に対する溶剤流量の比を溶剤比といい、抽出温度と共に抽出溶解量を決定する重要な因子である。

【0030】溶剤比は1.0～5.0、好ましくは1.5～4.0の範囲である。溶剤比が1.0未満だと、脱れき油の多環芳香族化合物とそれと極性の似た芳香族化合物が主として溶解する事になり、抽出油のPCA含有量を8%以下にする事が難しくなり、5.0を越えると芳香族化合物のみならず非芳香族化合物の溶解量も増大し、抽出油の芳香族炭素含有量30%以上を達成する事が難しくなると同時に、多量の溶剤の回収に余分なエネルギーを必要とし、プロセスコスト上不利になる。よって溶剤比は1.0～5.0が好ましく、1.5～4.0の範囲が更に望ましい。

【0031】この様に脱れき油の性状によって適宜抽出条件を選択する事で、ASTM D 2140に規定される組成分析法による芳香族化合物を形成する炭素含有量30%以上で且つIP346試験法による多環芳香族化合物含有

量即ちPCA8%以下の抽出油を得る。抽出油のこの性状は、以下に続く水素化処理を比較的低圧から中圧、比較的低温から中温のマイルドな反応条件で、この抽出油を芳香族炭素含有量26%以上で且つPCA含有量3%未満の芳香族炭化水素油に仕上げるに、本発明の必須の要件である。

【0032】石油の水素化精製は、石油精製業に於いて広く行われているプロセスである。水素化精製の目的は広くその実施形態は、主として軽質燃料油の製造に適用される比較的高温高圧の水素化分解法、主として燃料油の硫黄分を除去させるための水素化脱硫法、主として潤滑油留分の芳香族化合物の核水添による除去に適用される比較的高温高圧の水素化処理、主として潤滑油留分のオレフィン等の不安定物質の水素添加による色仕上げ及び安定性向上に適用される比較的低温低圧の水素化仕上げ、液体炭化水素中のワックス分を選択的に水素化分解する水素化脱ロウ法等多岐にわたる。

【0033】本発明の抽出油の水素化精製は、比較的低圧から中圧、比較的低温から中温のマイルドな反応条件を適用する事によって、技術的に容易に且つプロセスコストを有利にする様、脱れき油の抽出工程と相関的に厳密に設計されたものである。

【0034】即ち原料として供される抽出油の芳香族炭素含有量とPCA含有量を限定的に抽出操作で実現し、多環芳香族化合物を水素添加及び水素化分解し、該原料油の非多環芳香族化合物は過度に水素添加及び水素化分解しないマイルドな反応条件で水素化処理する事によって具体化する。

【0035】この比較的低圧な水素化条件を適用するに、本発明に使用する触媒は、無機酸化物担体に担持された鉄、コバルト、ニッケル、モリブデンの1種または2種以上の金属酸化物触媒が好ましく用いられる。これら金属酸化物の担持量は、触媒総重量に対して23重量%以上である事が好ましい。

【0036】石油の水素化反応は、無機酸化物担体の酸性点による分解反応と担持金属による水素化の競争反応であり、触媒の金属担持量を調整する事によりマイルドな反応条件下で十分に水素化反応を進める事ができる。金属酸化物担持量が23重量%未満では担体の酸性点による分解反応が勝ち、触媒上への炭素質析出など触媒失活を引き起こし好ましくない。

【0037】無機酸化物担体は、アルミナ、シリカ、ゼオライト、アルミノシリケート、クレイ等が使用されるがこれらに限定されない。シリカとアルミナの混合物が担体として特に好ましい。

【0038】触媒は、石油の減圧直留分の様な硫黄含有量の多い石油フィードストック、あるいは二硫化炭素の様な液体硫黄化合物によって、加硫され活性化される。

【0039】反応温度は280～360℃の範囲、好ましくは300～340℃の範囲で行う事が適している。

過度の反応温度は、原料の多環芳香族化合物の水素添加及び水素化分解のみならず、有用な非多環芳香族化合物の水素添加及び水素化分解を起こし、結果として得られる芳香族炭化水素油の芳香族炭素含有量を26%以上に保てなくなるので好ましくない。更に過度の温度は原料の分解並びに触媒上への炭素質析出による失活を招く事から、360℃を越える温度は用いるべきでない。

【0040】反応温度はまた280℃以上が好ましい。280℃未満の温度では原料抽出油の多環芳香族化合物の水素添加及び水素化分解反応が十分に進行せず、結果としてPCA3%以下の芳香族炭化水素油を得る事ができなくなる。

【0041】原料油の多環芳香族化合物即ちPCA含有量が8%を越えると、この温度範囲に於いて、得られる芳香族炭化水素油のPCA含有量を3%未満に減じ事ができないので、該原料油のPCA含有量を8%以下に、先の抽出工程で調整しておく事は本発明の必須の要件である。

【0042】原料抽出油のPCA含有量は、少なれば少ない程水素化精製の条件はマイルドになり、非多環芳香族化合物の水素添加及び水素化分解も抑えられ好ましい事ではあるが、先の抽出操作に於ける抽出油のPCA含有量と芳香族炭素含有量は一義的ではないが相関的に変動し、即ちPCA含有量のより低い抽出油を得ようとすると芳香族炭素含有量もより低くなり、芳香族炭素含有量30%以上を保てなくなり、そのような原料油からは、この反応温度条件では芳香族炭素含有量26%以上の芳香族炭化水素油を得る事ができなくなり本発明に適用し難い。従って水素化精製に先立つ抽出操作に於いて、PCA含有量8%以下で且つ芳香族炭素含有量30%以上の抽出油を調整する事が本発明の必須の要件である。

【0043】反応の水素圧力は40～90Kq/cm<sup>2</sup>の範囲が好ましい。この範囲に於いて、本発明の調整された原料抽出油の多環芳香族化合物の選択的な水素添加及び水素化分解が達成され、非多環芳香族化合物の過度な水素添加及び水素化分解を抑える事ができる。

【0044】40Kq/cm<sup>2</sup>未満の圧力では、原料油の多環芳香族化合物の水素添加及び水素化分解反応が十分に進行せず、結果としてPCA含有量3%未満の芳香族炭化水素油を得る事がむずかしくなる。更に水素化反応が十分に達成されないため、原料油の分解やそれに伴う触媒上への炭素質析出を引き起こし、触媒の失活を招く事になり問題である。90Kq/cm<sup>2</sup>圧力では、原料油の非多環芳香族化合物まで水素添加及び水素化分解してしまうので、結果として芳香族炭素含有量26%以上の有用な芳香族炭化水素油を得る事が難しくなる。

【0045】反応塔に供する原料流量は、充填触媒量に基づく空間速度で、0.5～3.0LHSVの範囲が好ましい。この範囲に於いて、上記の反応条件と共に、本

発明の調整された原料抽出油の多環芳香族化合物の選択的な水素添加及び水素化分解が達成され、非多環芳香族化合物の過度な水素添加及び水素化分解を抑える事ができる。

【0046】空間速度0.5LHSV未満では、水素添加及び水素化分解反応が進みすぎ、多環芳香族化合物の除去のみならず非多環芳香族化合物までも水素添加及び水素化分解してしまい、結果として芳香族炭素含有量26%以上の有用な芳香族炭化水素油を得る事が難しくなる。また空間速度3.0LHSVを越えると、原料油の触媒表面への接触効率が極端に落ちるため、原料油の多環芳香族化合物の水素添加及び水素化分解反応が進まず、結果として多環芳香族化合物含有量即ちPCA含有量3%未満の有用な芳香族炭化水素油を得る事が難しくなる。

【0047】原料油流量に対する水素流量の比は、本発明に於いて限定的な要件ではないが、200～600sm<sup>3</sup>/Klの範囲が好ましい。水素流量が200sm<sup>3</sup>/Klより低いと、触媒上の炭素質析出を抑えきれず触媒失活を促進するので触媒の寿命を短くし、600sm<sup>3</sup>/Klを越えると反応に関与しない水素が多くなりすぎ、プロセスコスト上不利になる。

【0048】水素化精製処理を経た本発明の精製油は、最後に水素化精製に併発する低度の水素化分解によって生じた極少量の軽質分解油を、軽質油ストリッピング塔で除去して水素化精製プロダクト即ち芳香族炭化水素油となる。

【0049】かくして得られる、本発明の芳香族炭素含有量26%以上で且つPCA含有量3%未満の石油系芳香族炭化水素油は、従来より使用されているゴム用プロセスオイルやインク用配合剤と同等の性能を有し、且つ安全で環境を汚さない非発ガン性の石油系芳香族炭化水素油となる。

【0050】特に芳香族炭素含有量26%以上は、26%未満だとゴムとの相溶性及び親和性が不足し、それを使用したゴム製品の物性、特に引張強度の低下と伸びの低下を引き起こし、添加量を増すとブリードするという点に於いて、本発明の芳香族炭化水素油に必須の要件である。

【0051】以下に本発明の実施例を示す。発明は、発明の一層顕著な特徴を示す操作条件から得られるデータと、比較例として示すデータの、以下の実施例によって更に明解に説明され、完全に理解されるであろう。しかし本発明はこれらの実施例に何等限定されるものではない。

【0052】

【実施例】

【表1】

原料油として用いた各種脱れき油の性状

	脱れき油A	脱れき油B
密度 ①15℃	0.9325	0.9562
粘度 ①100℃, cSt.	40.85	56.21
屈折率 ②20℃	1.5177	1.5312
アニリン点, ℃	105	94
ASTM D 2140 Ca%	19.0	23.0
PCA, wt%	1.8	2.1

\* 表 1 に本発明で用いた原料油の性状を示す。原料油として用いられる脱れき油は、原油の種類、蒸留精製法の過酷度、脱れき操作の条件によって変動し、その性状はこの 2 種に限定されないが、概ねそれらを代表するものである。原料油の性状値は、密度は JIS K 2249 (原油及び石油製品－密度試験方法及び密度・質量・容量換算表) の 5、振動式密度試験方法、粘度は JIS K 2283 (原油及び石油製品－動粘度試験方法及び粘度指数算出方法)、屈折率は JIS C 2101 (電気絶縁油試験方法) の 14、4

10 アッペ屈折計による場合、アニリン点は JIS K2256 (石油製品アニリン点及び混合アニリン点試験方法) によって測定した。

【0053】

【表 2】

\*

本発明による抽出処理の結果

	実施例 1	実施例 2	実施例 3
原料油	脱れき油A	脱れき油A	脱れき油B
抽出条件、 溶剤種 溶剤比 塔頂温度 塔底温度	フルフラール 1.8 102 67	フェノール 2.7 115 76	フルフラール 3.2 108 72
抽出油収率, vol%	34	43	49
抽出油性状 密度 ①15℃ 粘度 ①100℃, cSt. ASTM D 2140 Ca% PCA, wt%	0.9812 73.32 36.0 4.2	0.9553 61.44 34.0 6.7	0.9764 67.21 35.0 5.8

表 2 は本発明の抽出処理の結果である。実施例 1 は、原料油に脱れき油 A を用いて、溶剤としてフルフラール、塔頂温度 102℃、塔底温度 67℃、溶剤比 1.8 で抽出処理をし、芳香族炭素含有量 (Ca%) が 36.0% で且つ PCA 含有量 4.2% の抽出油を得た。実施例 2

40

% で且つ PCA 含有量 6.7% の抽出油を得た。実施例 3 は、原料油に脱れき油 B を用いて、溶剤としてフルフラール、塔頂温度 108℃、塔底温度 72℃、溶剤比 3.2 で抽出処理をし、芳香族炭素含有量 (Ca%) が 35.0% で且つ PCA 含有量 5.8% の抽出油を得た。

【0054】

【表 3】

本発明によらない抽出処理の結果

	比較例 1	比較例 2	比較例 3
原料油	脱れき油A	脱れき油A	脱れき油B
抽出条件、 溶剤種	フルフラール	フェノール	フルフラール
溶剤比	1.2	3.5	5.8
塔頂温度	85	130	115
塔底温度	52	92	78
抽出油収率, vol%	23	52	67
抽出油性状 密度 @15℃	1.012	0.9461	0.9407
粘度 @100℃, cSt	81.27	48.12	54.06
ASTM D 2140 Ca%	40.0	26.5	25.0
PCA, wt%	12.5	5.1	2.9

表3は本発明によらない抽出処理の結果である。比較例 20\* できても、芳香族炭素含有量30%以上で且つPCA含  
 1~3は本発明による抽出条件、即ち塔頂温度90~1 有量8%以下の、次の水素化精製工程に供出する中間油  
 25℃、塔底温度50~85℃、溶剤比1.0~5.0 を得ることができない。  
 の条件の一つでもはざれると、芳香族炭素含有量30% 【0055】  
 以上またはPCA含有量8%以下のどちらか一方を満足\* 【表4】

本発明による水素化精製の結果

	実施例 4	実施例 5	実施例 6	実施例 7
原料抽出油	実施例 1 の 抽出油	実施例 1 の 抽出油	実施例 2 の 抽出油	実施例 3 の 抽出油
反応条件、 水素圧, kg/cm <sup>2</sup>	70	45	90	80
反応温度, °C	320	340	360	330
原料流量, LHSV	1.0	0.8	1.5	2.0
水素流量, GHSV	400	500	600	500
プロダクト性状 密度 @15℃	0.9628	0.9587	0.9591	0.9621
粘度 @100℃, cSt	50.11	47.61	48.20	49.38
ASTM D 2140 Ca%	32.5	31.0	30.5	31.5
PCA, wt%	2.2	2.4	1.8	2.9

表4は本発明による水素化精製の結果を示し、プロダク  
 トは水素化精製で生じた極少量の軽質分解油をストリッ  
 ピングして得られた芳香族炭化水素油を示す。実施例 4  
 は、実施例 1 で得られた抽出油を用いて、水素圧70 Kq  
 /cm<sup>2</sup>、反応温度320℃、原料流量1.0 LHSV、  
 水素流量400 GHSVで水素化処理を行った結果、芳  
 香族炭素含有量32.5%で且つPCA含有量2.2%  
 の芳香族炭化水素油を得る事ができた。実施例 5 は、実

施例 1 で得られた抽出油を用いて、水素圧45 Kq/cm<sup>2</sup>、  
 反応温度340℃、原料流量0.8 LHSV、水素  
 流量500 GHSVで水素化処理を行った結果、芳香族  
 炭素含有量31.0%で且つPCA含有量2.4%の芳  
 香族炭化水素油を得る事ができた。実施例 6 は、実施例  
 2 で得られた抽出油を用いて、水素圧90 Kq/cm<sup>2</sup>、反  
 応温度340℃、原料流量1.5 LHSV、水素流量6  
 00 GHSVで水素化処理を行った結果、芳香族炭素含



有量30.5%で且つPCA含有量1.8%の芳香族炭化水素油を得る事ができた。実施例7は、実施例3で得られた抽出油を用いて、水素圧80Kg/cm<sup>2</sup>、反応温度360℃、原料流量2.0LHSV、水素流量500GHSVで水素化処理を行った結果、芳香族炭素含有量3\*

\*1.5%で且つPCA含有量2.9%の芳香族炭化水素油を得る事ができた。

【0056】

【表5】

本発明によらない水素化精製の結果

	比較例4	比較例5	比較例6	比較例7	比較例8	比較例9
原料抽出油	実施例1 の抽出油	実施例2 の抽出油	実施例3 の抽出油	比較例1 の抽出油	比較例2 の抽出油	比較例3 の抽出油
反応条件、						
水素圧, Kg/cm <sup>2</sup>	120	70	90	70	90	65
反応温度, °C	320	370	280	300	320	340
原料流量, LHSV	1.0	1.5	1.2	1.0	1.5	2.0
水素流量, GHSV	200	300	400	200	500	600
プロダクト性状						
密度 @15°C	0.9640	0.9254	0.9623	0.9842	0.9213	0.9174
粘度 @100°C, cSt	58.93	43.67	63.89	76.12	42.38	50.16
ASTM D 2140						
Ca%	25.0	22.0	32.5	36.0	22.5	21.5
PCA, wt%	1.7	1.3	4.5	9.8	3.2	2.4

表5は本発明によらない水素化精製の結果を示し、プロダクトは水素化精製で生じた極少量の軽質油をストリッピングして得られた芳香族炭化水素油を示す。比較例4～6は、本発明による抽出操作によって得られた中間油を原料として用い、水素化精製の条件を本発明によらない条件で適用した結果を示す。結果は、本発明による抽出油を原料としても、本発明による水素化精製の条件即ち反応温度280～360℃、水素圧40～90Kg/cm<sup>2</sup>、原料空間速度0.5～3.0LHSVを一つでも外れると、芳香族炭素含有量26%以上で且つPCA含有量3%未満の非発ガン性の有用な芳香族炭化水素油を得

られない事を示す。比較例7～9は、本発明によらない抽出操作によって得られた中間油を原料として用い、水素化精製の条件を本発明の条件で適用した結果を示す。結果は、本発明によらない抽出油を原料とすると、本発明による水素化精製の条件即ち反応温度280～360℃、水素圧40～90Kg/cm<sup>2</sup>、原料空間速度0.5～3.0LHSVを適用しても、芳香族炭素含有量26%以上で且つPCA含有量3%未満の非発ガン性の有用な芳香族炭化水素油を得られない事を示す。

【0057】

【表6】

本発明による芳香族炭化水素油のゴム用プロセスオイルとしての結果

プロセスオイル種	実施例8 実施例4 のプロダクト	実施例9 実施例6 のプロダクト
密度 @15℃	0.9628	0.9691
粘度 @100℃, cSt	50.11	48.20
ASTM D 2140		
Ca%	32.5	30.5
PCA, wt%	2.8	2.6
ゴム配合		
SBR#1502 (日本合成ゴム)	100	←
酸化亜鉛#1 (白水化学)	5	←
ステアリン酸 (日本油脂)	1	←
PEFブラック (東海カーボン)	50	←
プロセスオイル	20	←
加硫促進剤MBTS (大内新興化学)	1.2	←
加硫促進剤TMTD (大内新興化学)	0.2	←
硫黄	2.0	←
加硫条件	160℃×20分	160℃×20分
製品物性		
硬さ (JIS A)	54	59
引張強度 (Kgf/cm <sup>2</sup> )	234	227
300%モジュラス (Kgf/cm <sup>2</sup> )	108	104
伸び (%)	608	592
引裂強度 (Kgf/cm)	45	43
オイルブリード性	なし	なし

【表7】

芳香族炭化水素油のゴム用プロセスオイルとしての結果

プロセスオイル種	比較例10 市販の プロセスオイル	比較例11 比較例4 のプロダクト
密度 @15℃	1.0189	0.9640
粘度 @100℃, cSt	57.65	58.93
ASTM D 2140		
Ca%	43.5	25.0
PCA, wt%	13.5	1.7
ゴム配合		
SBR#1502 (日本合成ゴム)	100	←
酸化亜鉛#1 (白水化学)	5	←
ステアリン酸 (日本油脂)	1	←
PEFブラック (東海カーボン)	50	←
プロセスオイル	20	←
加硫促進剤MBTS (大内新興化学)	1.2	←
加硫促進剤TMTD (大内新興化学)	0.2	←
硫黄	2.0	←
加硫条件	160℃×20分	160℃×20分
製品物性		
硬さ (JIS A)	54	52
引張強度 (Kgf/cm <sup>2</sup> )	251	187
300%モジュラス (Kgf/cm <sup>2</sup> )	96	122
伸び (%)	621	460
引裂強度 (Kgf/cm)	47	39
オイルブリード性	なし	有り

表6は本発明によって得られた芳香族炭化水素油をゴム 50 用プロセスオイルとして検討した結果を示す。表7は本

発明によらない芳香族炭化水素油と従来より使用されている芳香族系ゴム用プロセスオイルの検討結果を示す。

【0058】検討に使用したゴム配合は、原料ゴムやカーボンブラック及びプロセスオイル等の配合材料の検討に使われる、JIS K 6383（合成ゴム SBR の試験方法）の標準配合表 No. 1 の非油添ゴム用配合に準じた配合系を使用し、またゴム配合のロールによる混練方法も同試験方法に記載されている方法によって行った。加硫条件は日本合成ゴム製のキュラストメータによって測定した結果より決定し、プレス加硫機によって加硫した。製品物性の測定は、硬さは JIS K 6301（加硫ゴム物理試験方法）、引張強度と 300% 引張応力及び伸びは JIS K 6251（加硫ゴムの引張試験方法）、引裂強度は JIS K 6252（加硫ゴムの引裂試験方法）、オイルブリード性については室温で 48 時間放置後の外観目視検査によって行った。

【0059】実施例 8 及び 9 は、本発明による芳香族炭化水素油の検討結果で、比較例 10 の市販のプロセスオイルの結果と比較して全く遜色のない製品物性を示す事が確認された。比較例 11 は本発明によらない炭化水素油の検討結果で、比較例 10 の市販のプロセスオイルの結果と比較して、引張強度及び伸びが極端に悪くなり、プロセスオイル配合部数 20 部でオイルブリードが観察され、使用に耐えないものである事が確認された。

【0060】

\*

＊【発明の効果】本発明は、以上に説明したように構成されているので、以下に記載されるような効果を奏する。本発明は、従来よりゴム用プロセスオイルとして使用されている発ガン性の多環芳香族化合物を含む石油系芳香族炭化水素油と同等の性能を有する、非発ガン性の石油系芳香族炭化水素油を、石油の減圧蒸留残さの脱れき油から、溶剤抽出と水素化精製の相関的厳密な操作条件設計によって、簡単に且つ経済的に有利に製造する方法を提供する。

10 【0061】

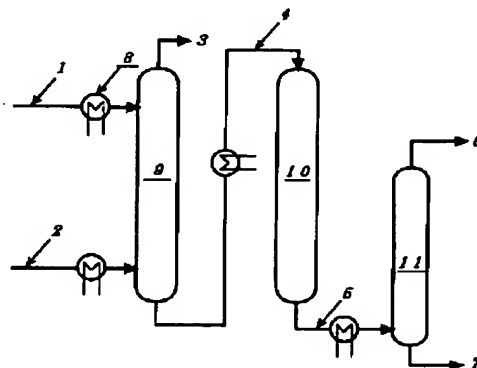
【図面の簡単な説明】

【図 1】図 1 は本発明による工程図である。

【符号の説明】

- 1 抽出塔溶剤ライン
- 2 抽出塔原料油ライン
- 3 抽出塔抽出残油
- 4 抽出塔抽出油ライン
- 5 水素化精製プロダクトライン
- 6 軽質分解油
- 7 芳香族炭化水素油
- 8 熱交換器
- 9 抽出塔
- 10 水素化精製塔
- 11 軽質分解油ストリップング塔

【図 1】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.<sup>6</sup>

C 10 G 45/50

識別記号

F I

C 10 G 45/50

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**